



NEXT.assembly

Smart Ergo Drive

Die neue Generation an Einstellwerkzeugen

Zur Einstellung von Scheinwerfern und FAS-Sensoren hat Dürr Assembly Products eine neue Generation von halbautomatischen Einstellwerkzeugen entwickelt.

AUFGABEN

- Automatisierte Einstellung der Scheinwerfer und FAS-Sensoren durch Ansteuerung über Bildauswertesoftware
- Ausleuchtung der Schraubstelle mittels LED-Beleuchtung
- Integrierte Push-Down-Sensorik zur prozesssicheren Steuerung der Einstellung und Abspeicherung der Messwerte
- Optional parametrierbarer Push-Down-Start und/oder automatischer Einstellstopp mit Abspeicherung der Einstellmesswerte
- Typabhängig parametrierbare Drehmomentabschaltung
- Regelung der Einstellung auf Drehwinkelvorgabe möglich

KUNDENNUTZEN



LED-Beleuchtung

Glasfaserverstärktes Kunststoffgehäuse mit ergonomischer Griffposition und zwei verschiedenen Betätigungstastern

Gummierung und definierte Finderauflage im Griffbereich

Gewicht kleiner 600 g

Push-Down-Sensorik

Abwärtskompatibel zu allen Dürr Assembly Products-Einstellwerkzeugsteuerungen mit digitalen Reglermodulen

Technische Daten

Smart Ergo Drive

INNOVATIONEN

Die Werkzeuge werden vom Bediener manuell auf den Schraubpunkten adaptiert. Nach Betätigung des Start-Tasters oder dem optional nutzbaren Push-Down-Start werden die Einstellwerkzeuge über die dezentralen Steuereinheiten angesteuert, bis die Sollwertvorgaben erreicht sind.

Die Einstellwerkzeuge haben neben einer LED-Beleuchtung eine Push-Down-Sensorik integriert. Durch diese Sensorik kann eine zusätzlich zu dem Werkzeugeigengewicht auftretende Krafteinwirkung in das Schraubenloch erkannt werden.

Diese Signalerfassung kann während des Einstell- sowie während des Bestätigungsvorgangs genutzt werden, um eine Verfälschung der Einstellwerte durch Krafteinwirkung zu erkennen und prozesssicher zu verhindern. Dazu wird das erfasste Signal an die dezentrale Steuereinheit der Einstellwerkzeuge übermittelt und weiter verarbeitet. Die Mess- und Einstellwerte der Scheinwerfer/FAS-Sensoren werden erst bewertet, wenn die Push-Down-Sensorik nicht belegt ist und der Bediener somit keine Kraft auf die Einstellschraube ausübt.

Optionale Nutzung der Sensorik: Durch ein Niederdrücken des Werkzeugs kann der Einstellvorgang gestartet (Push-Down-Start) bzw. ein prozesssicheres, automatisches Stoppen und Abspeichern der Einstellwerte gewährleistet werden.



Smart Ergo Drive 100



Smart Ergo Drive 200

TECHNISCHE DATEN / ABMESSUNGEN Smart Ergo Drive 100

Modelltyp/Gehäuse	Straight/glasfaserverstärktes Kunststoffgehäuse
Nennspannung/Nennstrom	24V DC/2,76 A
Nenn Drehzahl (Spannfutter)	230 U/min
Drehmomentbereich	0,8 - 2,3 Nm
Nenn- und Kurzzeitmoment (Spannfutter)	2,3 Nm/4,1 Nm
Geräuschpegel	< 70 dB(A), EN 62841-1:2015, EN 62841-2-2:2014
Vibrationspegel	< 2,5 m/s ² , EN 62841-1:2015, EN 62841-2-2:2014
Spannfutter	Präzisions-Schnellwechselfutter mit Bit-Arretierung
Aufnahme Spannfutter	Bits nach DIN3126-E6.3, ISO 1173
LED Beleuchtung	2 x LED
Push-Down-Sensorik	Prozesssichere Steuerung und Abspeicherung von Einstellwerten Optional: Push-Down-Start Optional: Auto-Quit (Prozesssicheres automat. Abspeichern von Einstellwerten)
Gewicht/Länge	< 600 g, ohne Biteinsatz + Kabel/272 mm
Anschlusskabel	Rundkabel/Spiralkabel