



NEXT.assembly

# Rolling Master

## Referenzfahrgestell mit Höhenmessflächen

Das Referenzfahrgestell dient zur Überprüfung des vorhandenen Messprozesses und zur Ermittlung der Reproduzierbarkeit und Genauigkeit von Messwerten in Bezug auf vorgegebene Toleranzen.

Maschinenfähigkeitsuntersuchungen zur Ermittlung der Prozessfähigkeitsindizes  $cm$  und  $cmk$  können unabhängig von der Flexibilität eines Fahrwerk durchgeführt werden. Der Einfluss verschiedener Rad-/Reifenkombinationen auf die Ergebnisse der Fahrwerkgeometriemessung kann über Austausch der Räder getestet werden.

Das Referenzfahrgestell ist mit bekannten Eigenschaften hinsichtlich Spur- und Sturzwerten ausgestattet. Jede Radaufnahme hat unterschiedliche, aber feste Spur- und Sturzwerte.

### KUNDENNUTZEN



Überprüfen der Messfähigkeit für unterschiedliche Rad- und Reifenkombinationen

Ermöglicht Messungen mit realen Reifen und drehendem Rad

Durchführen von Maschinenfähigkeitsuntersuchungen

Abgleich von mehreren Prüflinien

# Technische Daten

## Rolling Master

### BESCHREIBUNG

Der Rolling Master ist so gefertigt, dass im Rahmen der angegebenen Genauigkeiten keine mechanischen Veränderungen der Fahrwerkgeometriewerte auftreten können.

Standardmäßig ist das Referenzfahrzeug mit 4 Stück Rädern in der Größe 7,5 x 17" und Reifen der Größe 225/45R17 ausgestattet.

Optional ist die Verwendung von Serien-/Kundenbereifung und Felgen möglich. Zur Überprüfung einer vorhandenen Höhenmessung an der Kotflügelkante können an dem Referenzfahrzeug entsprechende Höhenmessflächen angebracht werden.

Eine weitere Einsatzmöglichkeit besteht darin, mehrere Fahrwerkgeometrieprüfstände untereinander abzugleichen.

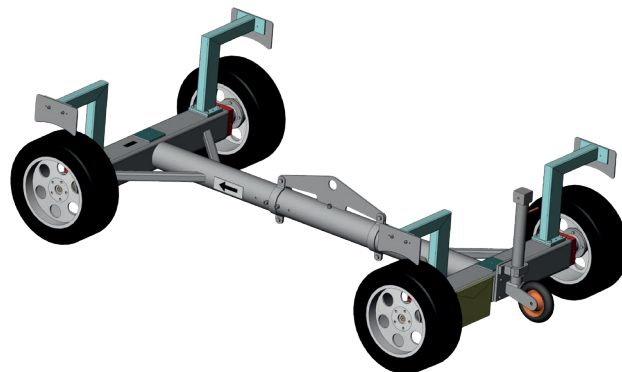
Das Referenzfahrzeug wird auf einer 3D-Messmaschine vermessen und mit dem entsprechenden Messprotokoll ausgeliefert.

### LIEFER- UND LEISTUNGSUMFANG

1 Stück Referenzfahrzeug/Rolling Master

### MÖGLICHE OPTIONEN

- Software, Parametrierung, Inbetriebnahme vor Ort (2 Tage durch Dürr-Mitarbeiter)
- Messungen vor Ort, gemeinsam mit Kunde (3 Tage durch Dürr-Mitarbeiter)
- Höhenmessflächen
- Beistellung kundenspezifischer Räder
- Abgleich mehrerer Prüfstände untereinander



Layout Rolling Master

### TECHNISCHE DATEN

Ausführung	Stahl-Schweißkonstruktion
Radstand	2.500 mm
Achsen	Feststehend
Messwerte	- Spur - Sturz - Höhe
Spurweite Vorderachse	1.550 mm
Spurweite Hinterachse	1.500 mm
Räder	Aluminium 7,5 x 17"
Reifen	225/45 R 17
Spur Vorderachse	Links: + 10' Rechts: + 20'
Spur Hinterachse	Links: - 10' Rechts: - 20'
Sturz Vorderachse	Links: + 20' Rechts: + 20'
Sturz Hinterachse	Links: - 90' Rechts: - 90'
Transportmöglichkeiten	1 Stück Bockrad, höhenverstellbar
Lackierung	RAL 9006, weiß Aluminium